

Das flexible, multifunktionale Sicherheitsmodul PROTECT SELECT



PROTECT SELECT

Hohe Flexibilität –

Anwenderfreundlich

- Einfache und flexible Parametrierung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Mehrsprachige Menüführung per Farb-Display
- Fehler- und Statusmeldungen in Klartext

Kompakt

- Ersetzt bis zu 8 Sicherheitsrelais bis PL e / SIL 3
- Kompakte Sicherheitstechnik im 52 mm Gehäuse
- 18 sichere Eingänge zur redundanten Abfrage von allen gängigen Sicherheits-sensoren wie NOT-HALT, Lichtgitter, Sicherheitsschalter, Schaltmatte, etc.
- 4 sichere Halbleiterausgänge
- 2 sichere Relaisausgänge
- 4 optionale Meldeausgänge



einfache Konfiguration

Flexibel

- Optimale Applikationsanpassungen
- Einstellbare sichere Timer
- Filter- und Überwachungsfunktionen für alle Eingänge
- Individuelle Eingangs-Parametrierung

Verlässlich

- Sichere analoge Eingänge
- Einbindung von prozesskritischen Größen (Temperatur, Druck, Durchfluss, etc.) in das Sicherheitskonzept
- Individuelle Parametrierung der Grenzwerte

Ökonomisch

Spart Zeit und Kosten für ...

- Projektierung
- Verdrahtung
- Programmierung
- Funktionsprüfung
- Instandhaltung





Optimale Anpassung an die individuelle Anwendung

Das Sicherheitsmodul PROTECT SELECT gibt dem Konstrukteur viele Möglichkeiten, die Schutzeinrichtung zu konfigurieren und ihre Einbindung in die Maschinenfunktionen zu gestalten.

Es stehen vier verschiedene Grundprogramme zur Verfügung. Jedes Programm lässt sich – ohne Programmierkenntnisse, einfach per Menüführung und Klartextanzeige – exakt an den jeweiligen Anwendungsfall anpassen. So kann man z.B. Abfallverzögerungs- und Entprellzeiten individuell einstellen und zahlreiche Parameter wie z.B. die Querschlussüberwachung je nach Wunsch konfigurieren – ein klarer Vorteil im Vergleich zu Sicherheits-Relaisbausteinen. In jedem Applikationsprogramm ist bereits ein separater Anschluss für eine Not-Halt-Funktion vorgesehen, der bei Bedarf auch für andere Sicherheits-Schaltgeräte genutzt und entsprechend parametrierbar werden kann.

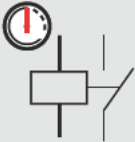
PROTECT SELECT ist nicht nur flexibel an verschiedene Applikationen anpassbar, sondern spart auch Platz im Schaltschrank, sobald mehr als drei Sicherheits-Relaisbausteine ersetzt werden. Dabei profitiert der Anwender von zahlreichen Funktionalitäten, die allen vier Programmen gemeinsam sind – zum Beispiel:

Applikationsprogramm-Nr.:	1	2	3	4
Sicherheitsbereiche	1	2	1	1
Eingänge:				
Parametrierbare Sensorik	5	1+(2/3)*	6	2
Betriebsartenwahl- / Zustimmungsschalter	Ja	-	-	-
Muting-Funktion	-	-	-	Ja
Übergeordneter Not-Halt	Nein	Ja	Ja	Nein
RESET	1	3	2	1
Rückführkreis (EDM)	1	2	1	1
Relais- und Halbleiterausgänge:				
Stop 0	Ja	Ja	Ja	Ja
Stop 1 mit sicherem Timer	Ja	Ja	Ja	Ja

- Anschluss von bis zu sechs zweikanaligen Sicherheits-Schaltgeräten (potenzialfrei oder potenzialbehaftet) bis PL e / SIL 3
- Sichere Halbleiter- und Relaisausgänge mit STOP 0 bzw. STOP 1 (einstellbar)
- Sichere analoge Überwachung von Temperatur- und anderen Prozessgrößen
- Freie Zuweisung von Rückführkreis (EDM), Anlaufstestung, Diskrepanzfehlerüberwachung, Auto-Start, manueller Start
- Querschlusserkennung durch die Verwendung der Taktausgänge
- Klartextanzeige bei der Fehlerdiagnose
- Eingangsfilter für prellende Schutzeinrichtungen

* D.h. es werden 2 Sicherheitsbereiche überwacht: Bereich A mit zwei Sensoren und Bereich B mit drei Sensoren. Übergeordnet ist ein Not-Halt angeordnet.

Ausgänge
2 x Relais



Stop 0/1

4 x Halbleiter



Stop 0/1



Eingänge



Applikationsprogramm 1:

Ein Sicherheitsbereich mit Betriebsartenwahl- / Zustimmungsschalter

Programm 1 bietet die Anschlussmöglichkeit von bis zu vier zweikanaligen Sicherheits-Schaltgeräten, die jeweils mit Hilfe von Betriebsartenwahlschaltern und Zustimmungsschaltern überbrückt werden können. Das Programm eignet sich also für Gefahrenbereiche, in denen zusätzliche Betriebsarten wie „Einrichtbetrieb“ und „Prozessbeobachtung“, die Abläufe z.B. beim Einrichten oder bei der Störungsbeseitigung erleichtern.

- Bis zu vier Sicherheits-Schaltgeräte können normenkonform überbrückt werden
- Zusätzliche Not-Halt-Funktion
- Direkte Ansteuerung einer Sicherheitszuhaltung (Sperren/Entsperren)

Details



Freier Blick auf den Prozess

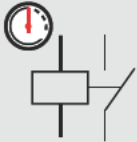
Zusätzliche Betriebsarten sind z.B. dann sinnvoll, wenn nach einem Werkzeugwechsel Einrichtarbeiten oder Formatverstellungen nötig werden.



Einrichtbetrieb und Prozessbeobachtung

Betriebsarten wie Einrichtbetrieb und Prozessbeobachtung lassen sich mit PROTECT SELECT und dem Applikationsprogramm 1 realisieren.

Ausgänge 2 x Relais



Stop 0/1

4 x Halbleiter



Stop 0/1



Eingänge Bereich 1



Bereich 2



Applikationsprogramm 2: Zwei Sicherheitsbereiche

Häufig ist es sinnvoll, an Maschinen bzw. an den einzelnen Arbeitsplätzen von Maschinen zwei getrennte Sicherheitsbereiche vorzusehen. Für diese Applikation wurde Programm 2 entwickelt. Ein Beispiel aus dem Verpackungsmaschinenbau: Im oberen Bereich der Maschine befindet sich der Arbeitsraum – hier werden Verpackungseinheiten zugeführt und verpackt. Der untere Bereich, in dem die Materialzuführung und die Antriebseinheiten untergebracht sind, muss nur zu Wartungszwecken geöffnet, aber ebenso durch ein Sicherheits-Schaltgerät überwacht werden. Diese Aufgaben lassen sich mit dem Applikationsprogramm 2 von PROTECT SELECT erfüllen.

- Für bis zu zwei bzw. drei Sicherheits-Schaltgeräte pro Sicherheitsbereich
- Start/Reset-Funktion für jeden Sicherheitsbereich
- Rückführkreise (EDM) für jeden Sicherheitsbereich
- Übergeordneter Not-Halt mit eigener Reset-Funktion

Details



Arbeitsraum

Der Arbeitsraum der Maschine kann von bis zu drei Sicherheits-Schaltgeräten gesichert werden, die sich nach Wunsch konfigurieren lassen.



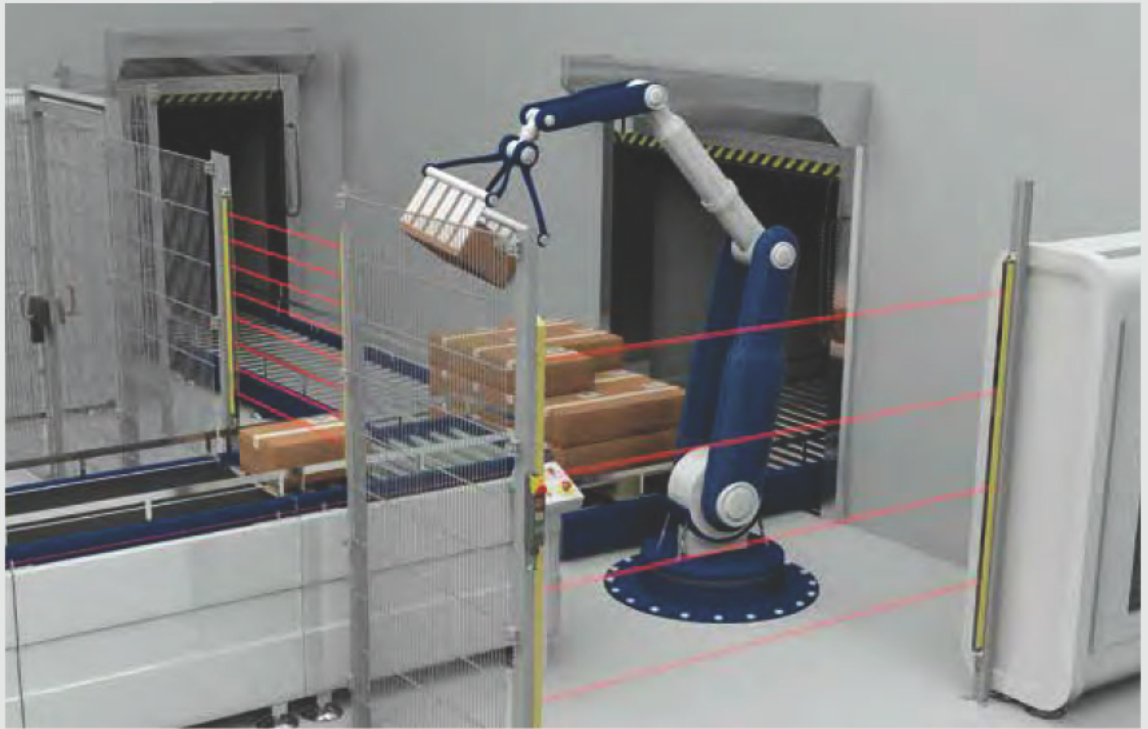
Service / Materialversorgung

Der Bereich unter (oder über) dem Arbeitsraum der Maschine wird als unabhängiger Sicherheitsbereich betrachtet und separat konfiguriert.

Ausgänge
2 x Relais



4 x Halbleiter



Eingänge



Applikationsprogramm 3:

Ein Sicherheitsbereich mit bis zu sechs Sicherheits-Schaltgeräten

Über das Programm 3 können die Signale von bis zu sechs Sicherheits-Schaltgeräten ausgewertet werden. Das Applikationsprogramm bietet die Möglichkeit, einem der Sicherheits-Schaltgeräte eine separate Reset-Funktion zuzuordnen. Damit lassen sich auch komplexe Sicherheitsbereiche, die über mehrere Sicherheits-Schaltgeräte überwacht werden, komfortabel konfigurieren.

- Für bis zu sechs Sicherheits-Schaltgeräte
- Direkte Ansteuerung einer Sicherheitszuhaltung (Sperren / Entsperren)
- Übergeordneter Not-Halt mit eigener Reset-Funktion

Details



Viele Schaltgeräte – eine Auswertung

PROTECT SELECT mit Programm 3 ersetzt bis zu sechs Sicherheits-Relaisbausteine und spart somit Kosten und Platz im Schaltschrank.



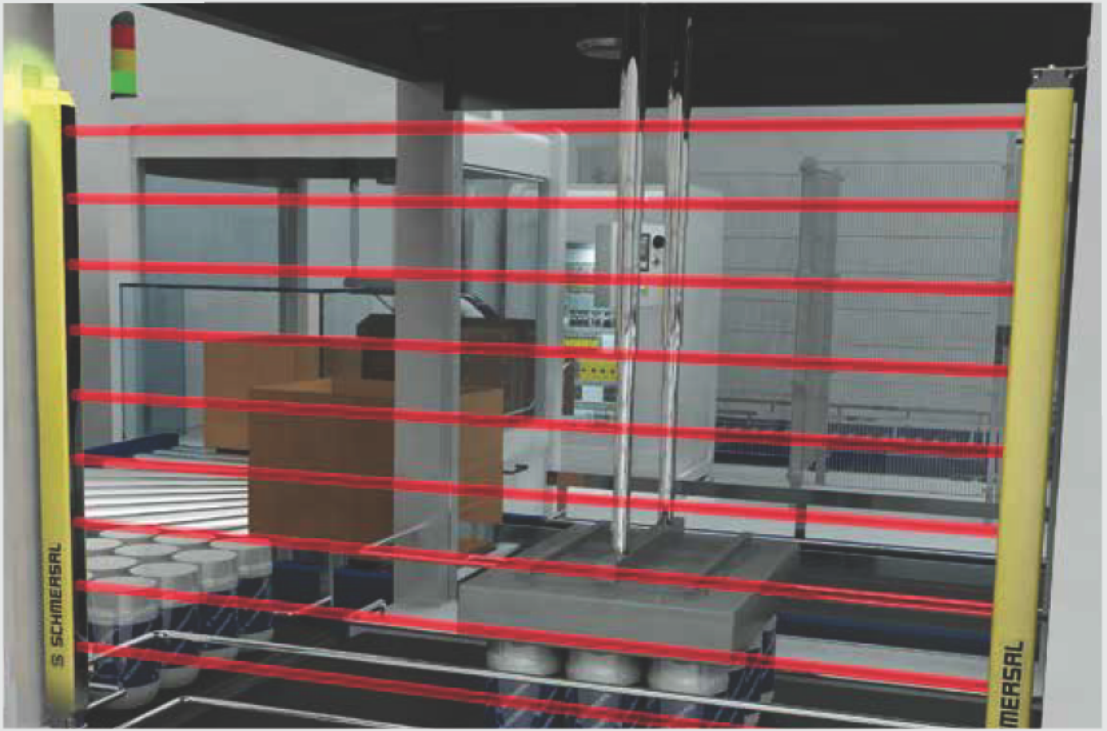
Universell einsetzbar

Das Programm 3 bietet sich beispielsweise für Sicherheitsbereiche an, die durch mehrere Sicherheits-Schaltgeräte überwacht werden.

Ausgänge 2 x Relais



4 x Halbleiter



Eingänge



Applikationsprogramm 4:

Ein Sicherheitsbereich mit sicherer Überbrückung (Muting)

Wenn der Materialtransport in einen Gefahrenbereich hinein (oder aus ihm heraus) gewährleistet sein soll, ohne dass die Maschine angehalten werden muss, empfiehlt sich der Einsatz einer optoelektronischen Schutzeinrichtung, die automatisch und zeitlich begrenzt überbrückt wird.

Üblicherweise benötigt man dann einen Sicherheits-Lichtvorhang mit integrierter Muting-Funktion. Beim Einsatz von PROTECT SELECT kann die Muting-Funktion direkt über standardmäßige Sicherheits-Lichtvorhänge und Sensoren überwacht werden. Zusätzlich werden die Signale von zwei weiteren Sicherheits-Schaltgeräten ausgewertet. Damit kann der Anwender eine komplette Muting-Applikation mit z. B. einer zusätzlichen Schutztür und einem Not-Halt realisieren.

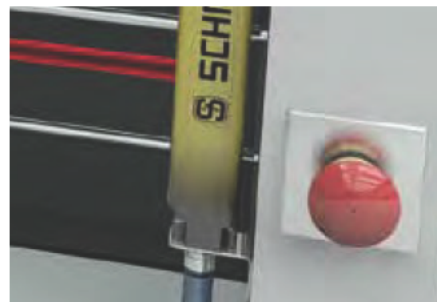
- Muting-Funktion mit standardmäßiger optoelektronischer Schutzeinrichtungen
- Flexible Parametrierung der Muting-Zeiten
- Zusätzlicher Anschluss von Not-Halt und Sicherheits-Schaltgerät
- Direkte Ansteuerung einer Sicherheitszuhaltung (Sperren / Entsperrern)

Details



Muting beschleunigt Produktivität

Die Muting-Funktion erlaubt eine sichere Überwachung des Zugangs zum Gefahrenbereich bei ungehindertem Materialfluss ohne Unterbrechung des Arbeitsprozesses.



Alle Funktionen in einem Baustein

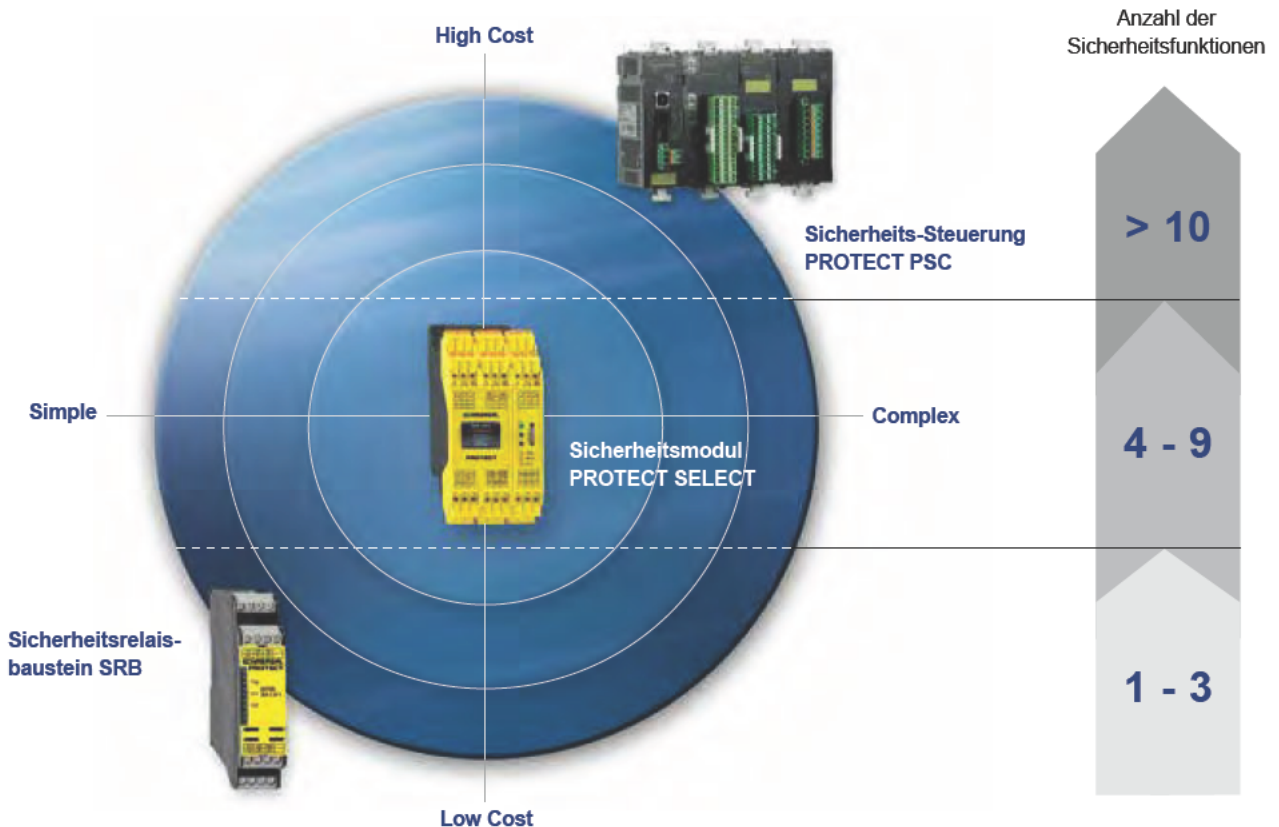
Alle Sicherheitsfunktionen für Sicherheitsbereiche mit Muting werden über eine PROTECT SELECT-Einheit gesteuert – einschließlich z.B. einer Sicherheitszuhaltung und der Not-Halt-Funktion.

Technische Daten

Merkmale PROTECT SELECT		
Eingänge	18 sichere digitale Eingänge	bis zu 9 zweikanalige sichere digitale Eingänge Kat. 2 / PL d / SIL CL 2 bei einkanaliger Verwendung Kat. 4 / PL e / SIL CL 3 bei zweikanaliger Verwendung
	2 sichere analoge Eingänge	Kat. 3 / PL d / SIL CL 2 bei einkanaliger Verwendung Kat. 4 / PL e / SIL CL 3 bei zweikanaliger Verwendung Auflösung: 12 Bit
Ausgänge	4 sichere Halbleiterausgänge	p+n-schaltende sichere Halbleiterausgänge p-schaltende sichere Halbleiterausgänge 700 mA pro Halbleiterausgang bei 24 VDC Kat. 2 / PL d / SIL CL 2 bei einkanaliger Verwendung Kat. 4 / PL e / SIL CL 3 bei zweikanaliger Verwendung
	2 sichere Relaisausgänge	bis zu 4 A bei 250 VAC bis zu 4 A bei 24 VDC Kat. 1 / PL c / SIL CL 1 bei einkanaliger Verwendung Kat. 4 / PL e / SIL CL 3 bei zweikanaliger Verwendung
Abmessungen (B x H x T) Umgebungsbedingungen	4 optionale Meldeausgänge	max. Strom von 100 mA bei 24 VDC
	3 Taktausgänge	max. Strom von 100 mA bei 24 VDC
Sicherheitsbetrachtung		Umgebungstemperatur: -25 °C ... +55 °C Schutzart: IP20 Einbauort: Schaltschrank
Zertifikate		Bis zu PL e gem. EN ISO 13849-1 und SIL CL 3 gem. EN IEC 62061



Technische und wirtschaftliche Einordnung



... schließt die Lücke zwischen konventionellem Relaisbaustein und komplexer Sicherheits-Steuerung.



Die Schmersal Gruppe

Die eigentümergeführte Schmersal Unternehmensgruppe setzt sich seit vielen Jahren mit ihren Produkten für die Sicherheit am Arbeitsplatz ein. Aus unterschiedlichsten mechanischen und berührungslos wirkenden Schaltgeräten entstand das weltweit größte Programm von Sicherheits Schaltsystemen und Lösungen zum Schutz für Mensch und Maschine. Rund 1.500 Mitarbeiter arbeiten in mehr als 50 Ländern dieser Welt daran, gemeinsam mit unseren Kunden zukunftsweisende sicherheitstechnische Lösungen zu entwickeln und somit die Welt ein wenig sicherer zu gestalten.

Von der Vision einer sicheren Arbeitswelt motiviert, erarbeiten die Entwicklungsingenieure der Schmersal Gruppe immer neue Geräte und Systeme für alle nur denkbaren Anwendungssituationen und Erfordernisse der jeweiligen Branche. Neue Sicherheitskonzepte erfordern neue Systemlösungen und es gilt, innovative Detektionsprinzipien zu integrieren sowie neue Wege der Informationsübertragung und ihrer Auswertung zu gehen. Schließlich führt auch das wachsende Normen und Richtlinienwerk zur Maschinensicherheit zum Umdenken bei Herstellern und Anwendern von Maschinen.

Das sind die Herausforderungen, denen sich die Schmersal Unternehmensgruppe stellt heute und in Zukunft als Partner des Maschinen und Anlagenbaus.

Produktbereiche



Sicheres Schalten und Erfassen

- Schutztürüberwachung Sicherheitsschalter
- Befehlsgeräte mit Sicherheitsfunktion
- Taktile Schutzeinrichtungen
- Optoelektronische Sicherheitseinrichtungen

Sichere Signalverarbeitung

- Sicherheits Relais Bausteine
- Sicherheitssteuerungen
- Sicherheitsbussysteme

Automation

- Positionserfassung
- Befehls- und Meldegeräte

Branchen



- Aufzüge und Fahrtreppen
- Verpackung
- Nahrungsmittel
- Automobil
- Werkzeugmaschinen
- Schwerindustrie

Dienstleistungen



- Applikationsberatung
- CE Konformitätsbewertung
- Risikobeurteilung nach MRL
- Nachlaufzeitmessungen
- Schulungen

Kompetenzen



- Maschinensicherheit
- Automation
- Explosionsschutz
- Hygienic Design

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.schmersal.com



x.000 / L+W / 05.2014 / Teile-Nr. 101218918 / DE / Ausgabe 03

 **SCHMERSAL**
Safe solutions for your industry