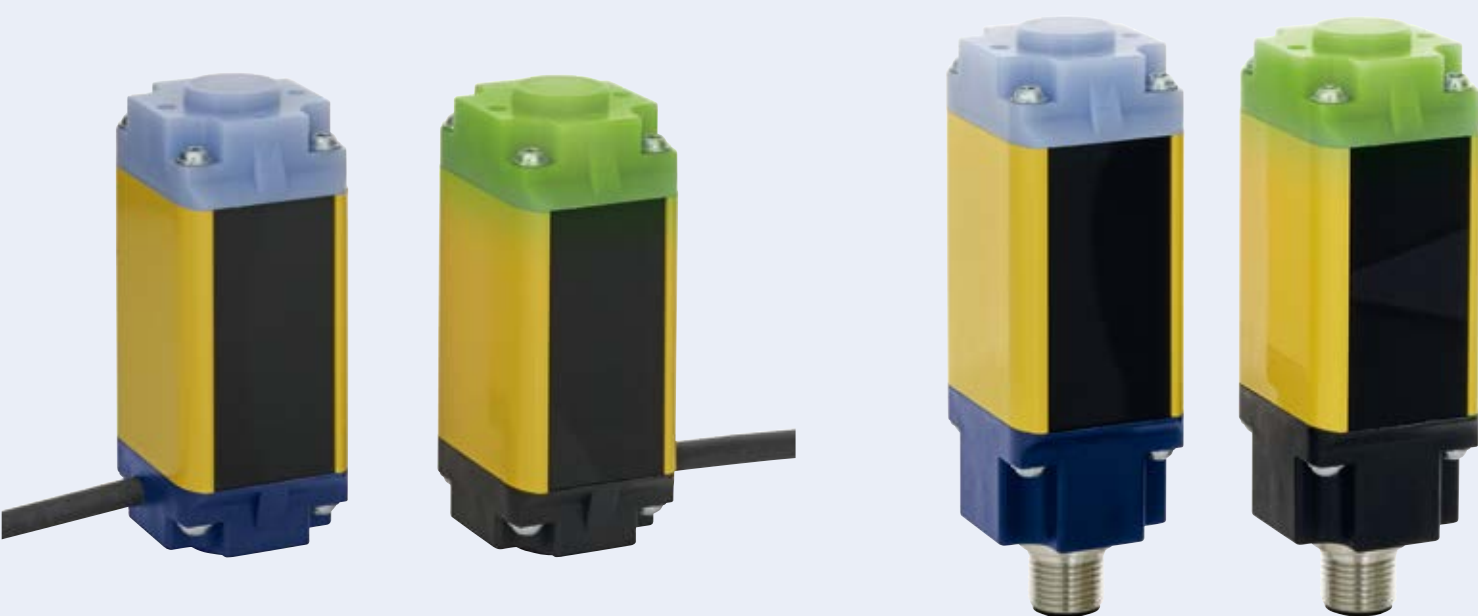


Barriere ottiche di sicurezza

SLB 240, SLB 440



SLB 240, SLB 440

La barriera ottica di sicurezza più piccola al mondo con funzione di valutazione integrata

Le nuove barriere ottiche di sicurezza della serie SLB 240/440 sono estremamente compatte e sono dotate di una funzione di valutazione integrata conforme all'attuale norma IEC 61496-1, -2 per dispositivi elettrosensibili di protezione (ESPE). Disponibile come Tipo 2 e Tipo 4 senza modulo di sicurezza esterno, questa famiglia di prodotti può essere collegata direttamente al circuito di sicurezza.

Tutte le versioni dispongono di uno strumento di set-up visivo che semplifica notevolmente la messa in servizio. Le barriere ottiche di sicurezza SLB offrono un quadruplo livello di codifica, in modo da permettere di azionare fino a quattro coppie di sensori in una direzione, in caso di utilizzo di più barriere ottiche in un'applicazione, senza interferenze reciproche. La parametrizzazione avviene senza alcuno strumento particolare, quale PC o sistemi di messa in servizio, ma semplicemente con un dispositivo di comando (pulsante). Per l'esercizio sono a disposizione i modi operativi Configurazione, Funzionamento automatico, Riavvio e Diagnostica. Il modello SLB 440H, per il monitoraggio delle aree di accesso con portata fino a 75 metri, può essere dotato su richiesta di un sistema di riscaldamento integrato ed essere così idoneo per l'impiego in condizioni sotto zero.

Un importante vantaggio della serie SLB 240/440 è che trova impiego nelle più diverse applicazioni, nei centri di lavoro per assemblaggio/manipolazione, nella lavorazione del legno e della carta, nelle macchine da stampa, nei magazzini automatici e nel packaging.

Panoramica

Soluzioni optoelettroniche di sicurezza integrate

Barriere ottiche monoraggio
SLB



Barriere ottiche multiraggio
SLG



Cortine ottiche SLC



Modulo di sicurezza a relè SRB



Controlli di sicurezza
PROTECT PSC1



Componenti del sistema
AS-i



Schmersal
Safety
Solutions

Applicazioni

Soluzioni per le più svariate applicazioni



Sporgenze

- Sporgenze magazzini a scaffale, protezione degli accessi (fessure, bordi, piccole aperture)



Rilevamento dell'altezza

- Rilevamento oggetti
- Protezione da collisioni



Long Range

- Protezione di aree con specchio di deviazione, portata fino a 90 m (riserva)

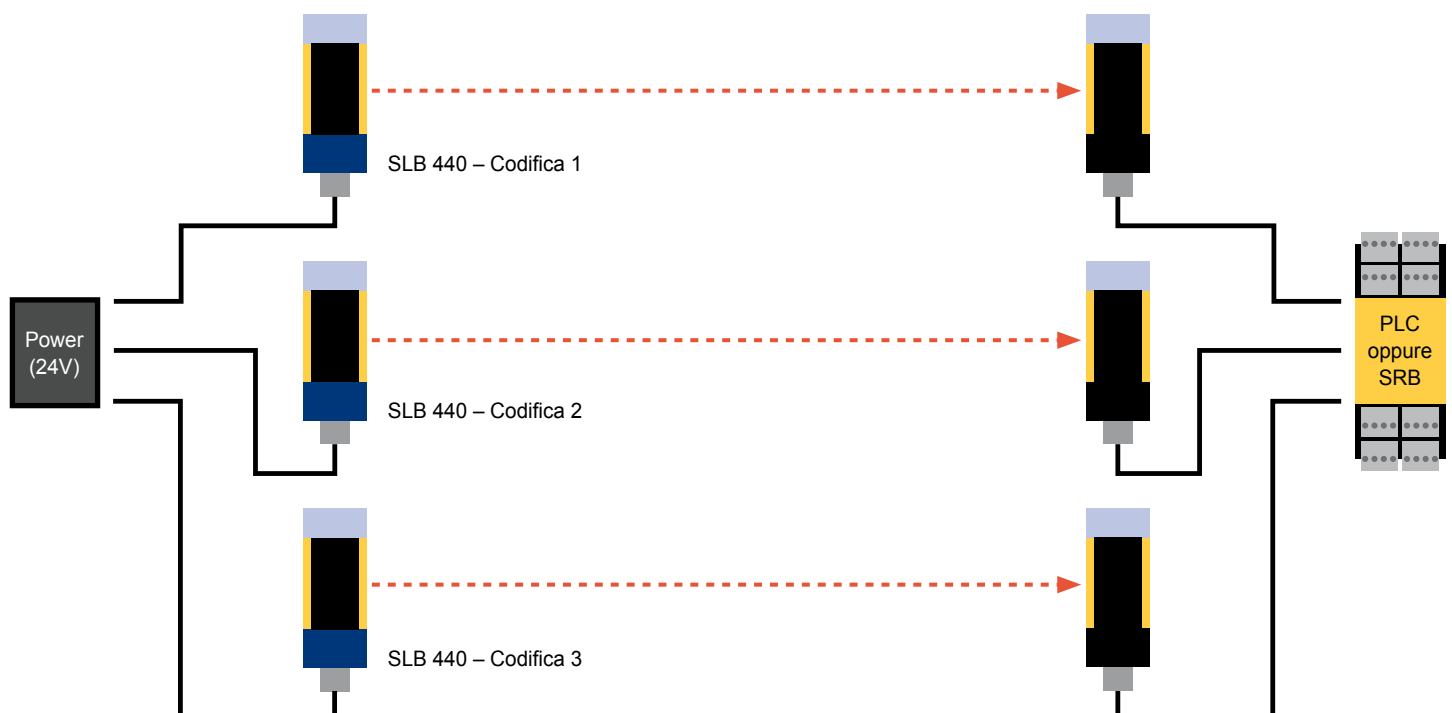
Funzionalità principali

Famiglia di prodotti SLB

- Forma costruttiva compatta con funzione di valutazione integrata
- Nessuna necessità di dispositivi di valutazione aggiuntivi
- Uscite OSSD sicure fino a PLe
- Avvio automatico o blocco di riavvio
- Robusta custodia in metallo con connettore M12 o cavo
- Versione con riscaldamento per applicazioni in esterni in condizioni sottozero (fino a -30 °C)
- Alta portata fino a 75 m (riserva fino a 90 m)
- Strumento di set-up e display di diagnosi

Trasmittitore

Ricevitore



Nessuna interferenza ottica dei sistemi in caso di utilizzo di più barriere ottiche, grazie al quadruplo livello di codifica

Serie SLB



SLB 240 (Tipo 2)

- Portata 15 m
- P×H×L 28×32×72 mm
- Forma più compatta con controllo integrato



SLB 440 (Tipo 4)

- Portata 15 m
- P×H×L 28×32×91 mm
- Versione con connettore e cavo



SLB 440-H (Tipo 4)

- Portata 75 m (tipicamente 90 m)
- P×H×L 28×32×131 mm
- Riscaldamento opzionale (assenza di ghiaccio fino a -30 °C)



Il Gruppo Schmersal

Il Gruppo Schmersal, sotto la guida della proprietà, è fra i principali leader mondiali per competenza e quote di mercato nel complesso campo della sicurezza funzionale delle macchine. L'azienda, fondata nel 1945, ha un organico di circa 2000 collaboratori ed è presente in tre continenti con sette stabilimenti produttivi e in oltre 60 nazioni con proprie società e partner di vendita.

Fra i clienti del Gruppo Schmersal si annoverano i principali costruttori di macchine e impianti, nonché gli utilizzatori di tali macchine. In qualità di fornitore di sistemi e soluzioni per la sicurezza delle macchine, Schmersal mette a disposizione dei clienti il proprio vasto know-how. Il Gruppo dispone di particolari competenze di settore in diversi campi applicativi, tra i quali si annoverano la produzione alimentare, le tecnologie di confezionamento e imballaggio, la costruzione di macchine utensili, l'ascensoristica, l'industria pesante e il settore automobilistico.

Al portafoglio di offerta del Gruppo Schmersal contribuisce anche la divisione tec.nicum, con il proprio programma di servizi: ingegneri certificati specializzati in sicurezza funzionale offrono ai costruttori e agli utilizzatori delle macchine la propria consulenza in tutti gli aspetti riguardanti la sicurezza delle macchine e del lavoro, con un approccio neutrale verso prodotto e produttore. Gli esperti del tec.nicum progettano e realizzano in tutto il mondo soluzioni di sicurezza complesse in stretta collaborazione con i committenti.

Safety Products



- Interruttori e sensori di sicurezza, elettroserrature / ritenute di sicurezza
- Dispositivi di controllo e moduli di sicurezza a relè, sistemi bus di sicurezza
- Dispositivi di sicurezza optoelettronici e tattili
- Tecnologia di automazione: interruttori di posizione e di prossimità

Safety Systems



- Soluzioni complete per la protezione di aree di pericolo
- Parametrizzazione e programmazione individuale di controlli di sicurezza
- Tecnologia di sicurezza su misura – per singole macchine o complesse linee di produzione
- Soluzioni di sicurezza di settore

Safety Services



- tec.nicum academy – corsi di formazione e seminari
- tec.nicum consulting – servizi di consulenza
- tec.nicum engineering – sviluppo e pianificazione tecnica
- tec.nicum integration – esecuzione e montaggio

I dati e le informazioni forniti sono stati accuratamente controllati. Si riserva il diritto di modifiche tecniche e si declina ogni responsabilità per eventuali errori.

www.schmersal.com



x.000 / L+W / 08.2017 / Teile-Nr. 103014079 / IT / Ausgabe 02

 **SCHMERSAL**
Safe solutions for your industry