

Barrages optoélectroniques de sécurité

SLB 240, SLB 440



SLB 240, SLB 440

Barrage optoélectronique de sécurité compact avec module de sécurité intégré

Les nouveaux barrages optoélectroniques SLB 240 et SLB 440 sont très compacts et possèdent une évaluation intégrée selon la norme actuelle IEC 61496-1, 2 relative aux dispositifs de protection sans contact. Cette famille produits dispose de versions type 2 et type 4 sans module de sécurité externe et peut être intégrée directement dans le circuit de sécurité.

Tous les modèles possèdent un outil d'ajustement visuel, qui facilite considérablement la mise en service. Les modèles SLB disposent d'un codage à 4 niveaux, permettant l'utilisation d'un maximum de 4 paires de capteurs dans une même direction sans interférence mutuelle. Le paramétrage est réalisé sans outils informatiques, ni système de mise en service, mais au moyen d'un simple organe de commande (bouton-poussoir). Les modes de redémarrage "automatique" ou "manuel" ainsi que le mode diagnostique sont disponibles. Le modèle SLB 440H avec chauffage intégré est particulièrement adapté aux températures négatives importantes, il convient pour des applications à l'extérieur et surveillance des zones d'accès jusqu'à 75 m.

La série SLB 240/440 répond à un large champ d'applications et domaines d'activités: centres de traitement, montage et manutention, industrie du bois, papetière et graphique, magasins à rayonnages ou machines d'emballage.

Vue d'ensemble

Solutions-système optiques intégrées

Barrières optoélectroniques
SLG à un faisceau



Barrières opto-électroniques
SLG à deux faisceaux



Rideaux lumineux
SLC



Modules de sécurité SRB



Contrôleurs programmables
de sécurité PROTECT PSC1



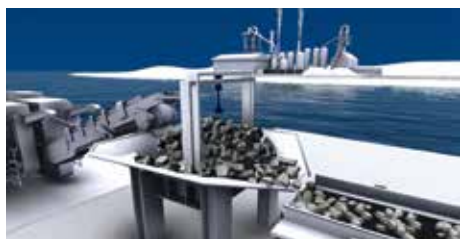
Composants du système
AS-i



Schmersal
Safety
Solutions

Applications

Solutions pour les applications les plus diverses



Dépassement de chargement

- Dépassement de chargement de rayonnages, protection d'accès (fentes, bords, petites ouvertures)



Détection de hauteur

- Détection d'objets
- Protection contre les risques d'obstruction



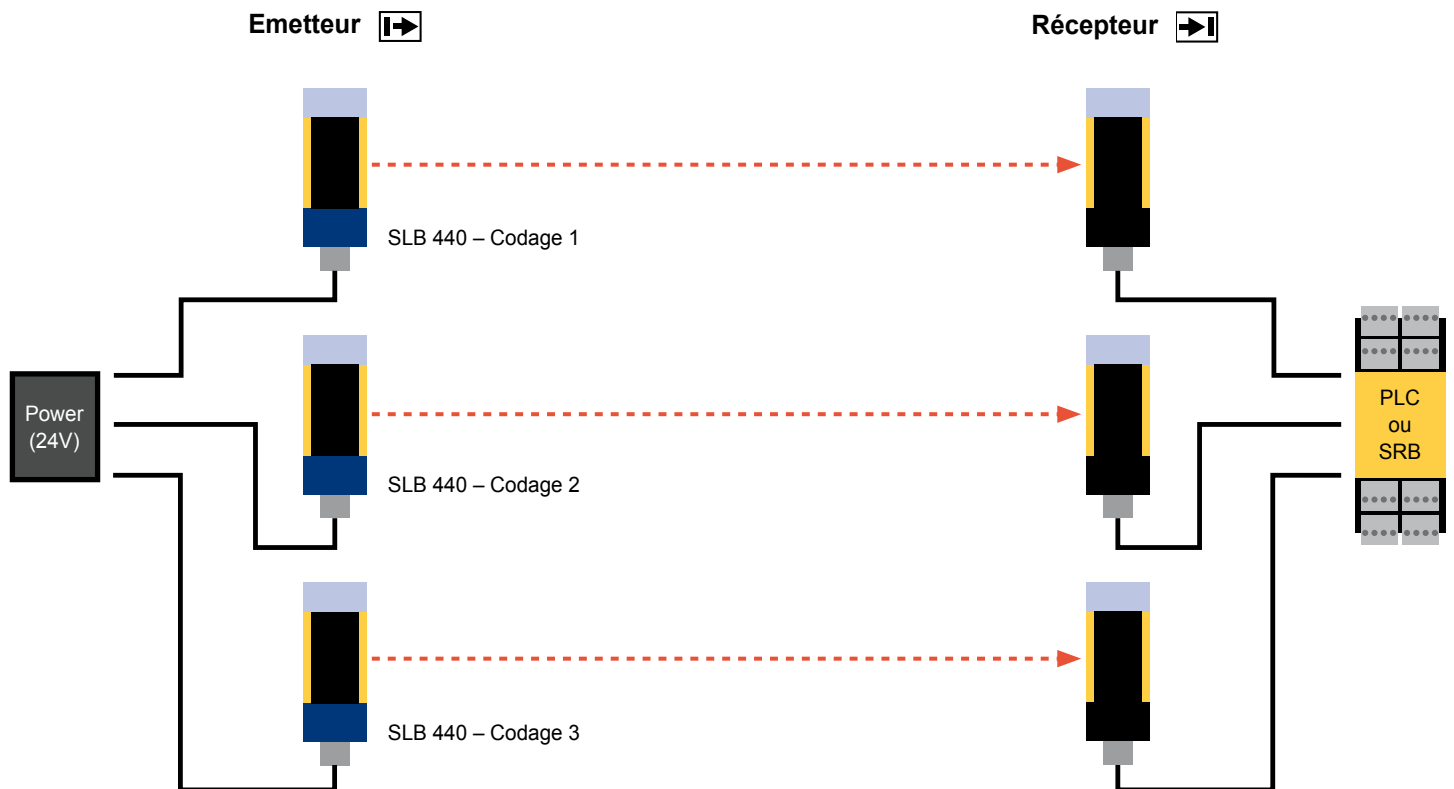
Longue Portée

- Sécurisation de zones avec un miroir, portée jusqu'à 90 m (réserve)

Spécifications principales

Gamme de produits SLB

- Forme compacte avec module de sécurité intégré
- Pas besoin d'un module de sécurité supplémentaire
- Sorties OSSD sûres jusqu'à PLE
- Démarrage automatique ou redémarrage manuel
- Boîtier métallique robuste avec connecteur M12 ou câble
- Version avec chauffage pour applications extérieures jusqu'à -30 °C
- Portée élevée 75 m (réserve jusqu'à 90 m)
- Outil de réglage et indication de diagnostic



Aucune interférence optique des systèmes si de multiples barrages optoélectroniques sont utilisés grâce au codage à 4 niveaux

Gamme SLB



SLB 240 (Type 2)

- Portée 15 m
- |xHxL 28x32x72 mm
- Forme compacte avec module de sécurité intégré



SLB 440 (Type 4)

- Portée 15 m
- |xHxL 28x32x91 mm
- Version avec connecteur et câble



SLB 440-H (Type 4)

- Portée 75 m (typiquement 90 m)
- |xHxL 28x32x131 mm
- Chauffage en option, résistant à des températures jusqu'à -30 °C



Le Groupe Schmersal

Dans le domaine exigeant de la sécurité fonctionnelle des machines, le Groupe Schmersal est l'un des leaders mondiaux du marché. Sept sites de production, répartis sur trois continents, environ 2000 employés, ainsi que des filiales et partenaires commerciaux garantissent la présence de l'entreprise, fondée en 1945, dans plus de 60 pays.

Parmi les clients du Groupe Schmersal: les acteurs mondiaux de la construction des machines et installations, mais aussi les utilisateurs de ces machines. Ils profitent du savoir-faire approfondi de l'entreprise en tant que fournisseur de systèmes et de solutions pour la sécurité des machines. Schmersal possède en outre des compétences spécialisées dans différentes branches, par exemple: l'agroalimentaire, le secteur de l'emballage, la construction de machines-outils, la technologie des ascenseurs, l'industrie lourde et le secteur automobile.

Avec sa gamme étendue de services, le domaine d'activité tec.nicum enrichit considérablement la gamme de produits du Groupe Schmersal. Nos ingénieurs sécurité certifiés s'occupent de toutes les questions des fabricants et exploitants de machines et leur fournissent des conseils en matière de sécurité des machines et installations - indépendamment du produit ou du fabricant. Ils planifient et réalisent en outre des solutions de sécurité optimales en étroite collaboration avec les clients partout dans le monde.

Produits de sécurité



- Interrupteurs et capteurs de sécurité
- Modules de sécurité et systèmes de commande paramétrables, systèmes de bus de sécurité
- Dispositifs de protection optoélectroniques et tactiles
- Automatisation: interrupteurs de position, détecteurs de proximité

Systèmes de sécurité



- Solutions complètes pour la sécurisation des zones dangereuses
- Paramétrage et programmation individuels de systèmes de commande de sécurité
- Technologie de sécurité sur mesure – des machines individuelles jusqu'aux lignes de production complexes
- Solutions de sécurité sur mesure adaptées à chaque branche

Services de sécurité



- tec.nicum academy – Formations aux normes
- tec.nicum consulting – Etudes et conseils de vos machines
- tec.nicum engineering – Planification et mise en place des sécurités
- tec.nicum integration – Maîtrise d'oeuvre

Les données et spécifications reprises dans cette brochure ont été soigneusement vérifiées. Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs.

www.schmersal.com



x.000 / L+W / 09.2017 / Teile-Nr. 103014077 / FR / Ausgabe 02

 **SCHMERSAL**
Safe solutions for your industry